

## Déclaration des performances n° 008-DoP-180306

1. Code d'identification unique du produit type :

SILVER parking EPS 100 EPS-EN 13163-T(2)-L(3)-W(3)-S(5)-P(10)-BS150-CS(10)100-DS(N)2-DS(70,-)2-DLT(1)5

2. Usage prévu :

Isolation thermique des bâtiments

3. Fabricant :

Termo Organika Sp. z o.o.  
ul. B. Prusa 33, 30-117 Kraków, Polska

4. Système(s) d'évaluation et de vérification de la constance des performances:

Système 3

5. Norme harmonisée :

Norme harmonisée : EN 13163:2012+A1:2015

Organisme(s) notifié(s) : Institut de technique du bâtiment (organisme notifié n° 1488)

6. Performances déclarées :

Tableau 1

Caractéristiques essentielles	Performances	Niveau /classe/valeur limite déclarés/NPD <sup>1)</sup>	Spécifications techniques harmonisées
Résistance thermique	Résistance thermique $R_D$ Conductivité thermique $\lambda_D$	Voir tableau 2 0,036 [W/mK]	EN 13163:2012+A1:2015
	Épaisseur, $d_N$	T(2) ( $\pm 2$ mm) $d_N$ (voir Tableau 2)	
Réaction au feu	Réaction au feu	E	
Durabilité de la réaction au feu par rapport à l'exposition à la chaleur, aux intempéries, au vieillissement/à la dégradation	Caractéristiques de durabilité <sup>2)</sup>	E	
Durabilité de la résistance thermique par rapport à l'exposition à la chaleur, aux intempéries, au vieillissement/à la dégradation	Résistance thermique $R_D$ <sup>3)</sup> Conductivité thermique $\lambda_D$ <sup>3)</sup>	Voir tableau 2 0,036 [W/mK]	
	Caractéristiques de durabilité	DS(70,-)2 variation relative de l'épaisseur ( $\leq 2\%$ )	
Résistance à la compression	Contraintes de compression 10 % de déformation	CS(10)100 ( $\geq 100$ kPa)	
Résistance à la traction/flexion	Résistance à la flexion	BS150 ( $\geq 150$ kPa)	
	Résistance à la traction perpendiculairement aux faces	NPD	
Durabilité de la résistance à la compression par rapport au vieillissement/à la dégradation	Fluage en compression	NPD	
	Résistance au gel-dégel	NPD	
	Réduction de l'épaisseur à long terme	NPD	
Perméabilité à l'eau	Absorption d'eau à long terme par immersion	NPD	
	Absorption d'eau à long terme par diffusion	NPD	
Perméabilité à la vapeur d'eau	Transmission de la vapeur d'eau	NPD	

Termo Organika Sp. z o.o.

ul. Bolesława Prusa 33, 30-117 Kraków

tel.: +48 12 427 07 40, fax: +48 12 427 27 21, www.termoorganika.pl, e-mail: styropian@termoorganika.pl

Caractéristiques essentielles	Performances	Niveau /classe/valeur limite déclarés/NPD <sup>1)</sup>	Spécifications techniques harmonisées
Indice de transmission des bruits d'impact (pour les sols)	Raideur dynamique	NPD	EN 13163:2012+A1:2015
	Épaisseur, $d_L$	NPD	
	Compressibilité, $c$	NPD	
Combustion avec incandescence continue	Combustion avec incandescence continue	NPD	
Émission de substances dangereuses à l'intérieur des bâtiments	Émissions de substances dangereuses <sup>4)</sup>	NPD	
<sup>1)</sup> Aucune performance déterminée (ang. No Performance Determined) <sup>2)</sup> les performances de l'EPS relatives au feu ne se dégradent pas avec les temps <sup>3)</sup> La conductivité thermique et la résistance thermique ne varient pas avec les temps <sup>4)</sup> les méthodes d'analyse européennes sont en cours de préparation			
Une copie de la déclaration de performance est disponible sur le site Web du fabricant: <a href="http://www.termoorganika.pl">www.termoorganika.pl</a>			

Tableau 2 Résistance thermique déclarée en fonction de l'épaisseur du produit

Épaisseur $d_N$ , [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
Résistance thermique $R_D$ , [m <sup>2</sup> K/W]	0,25	0,55	0,80	1,10	1,35	1,65	1,90	2,20	2,50	2,75	3,05	3,30	3,60	3,85	4,15
Épaisseur $d_N$ , [mm]	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
Résistance thermique $R_D$ , [m <sup>2</sup> K/W]	4,40	4,70	5,00	5,25	5,55	5,80	6,10	6,35	6,65	6,90	7,20	7,50	7,75	8,05	8,30

Les performances du produit identifié ci-dessus sont conformes aux performances déclarées. Conformément au règlement (UE) n° 305/2011, la présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant mentionné ci-dessus.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Ewa Delalicz de Lawal, mandataire du directoire en charge du contrôle de la production en usine

Fait à Cracovie, 06.03.2018

